เดิมจากเล่มที่ 0/0 ใบแทรกหน้าที่ 3 ของเล่มที่ 2560/75

(19) **กรมทรัพย์สินทางปัญญา**
กระทรวงพาณิชย์

(11) เลขที่ประกาศโฆษณา 101669

(43) วันประกาศโฆษณา 31 พฤษภาคม 2553

(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์

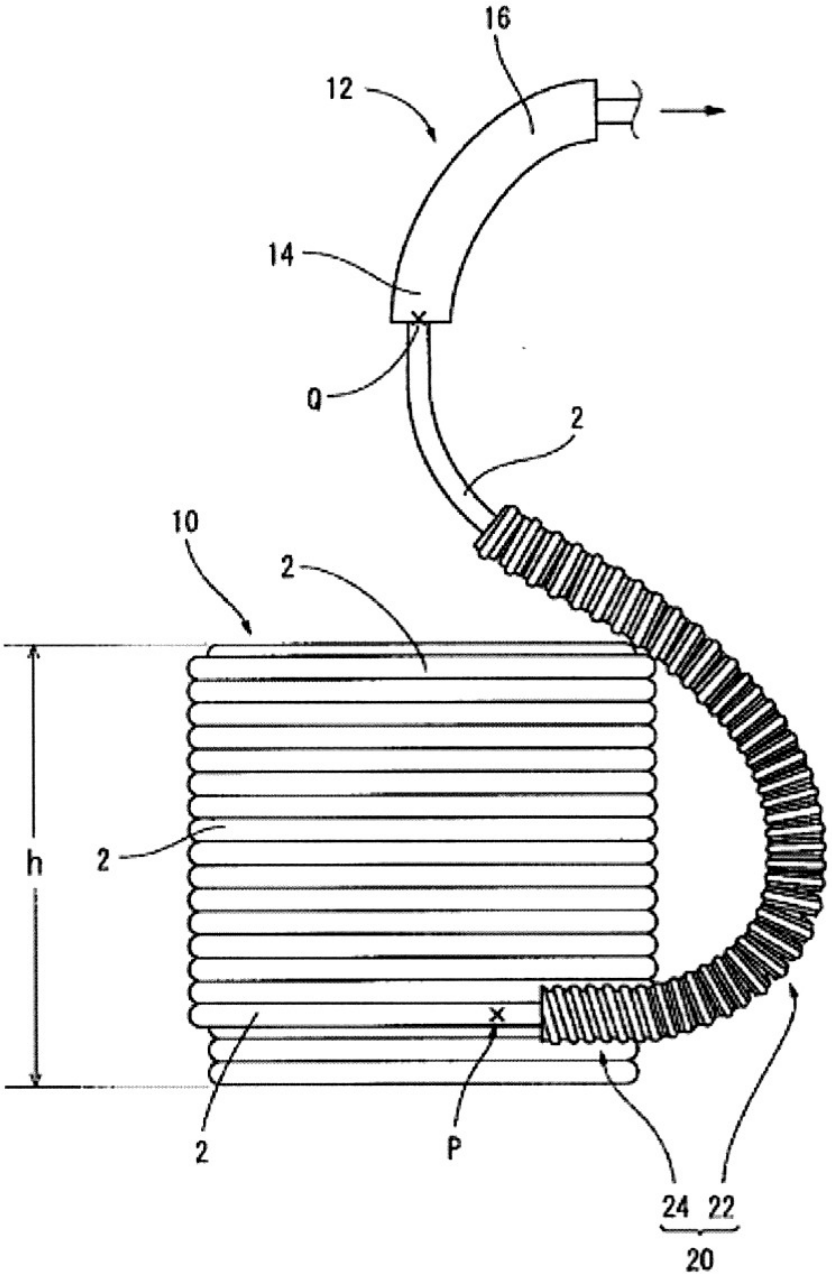
(21) เลขที่คำขอ 0801006525 **(22) วันที่ยื่นคำขอ** 18 ธันวาคม 2551	**(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.0** B65H49/00
(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก 2007-332132 **(32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก** 25 ธันวาคม 2550 **(33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก** ญี่ปุ่น	**(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร** ซูมิโตโม ไล้ท์ เมทัล อินดัสตรี้ส์, ลิมิเต็ด **(72) ผู้ประดิษฐ์** โตโมฮิโร่ อันรากุ และคณะ **(74) ตัวแทน** นายสัตยะพล สัจจเดชะ และ/หรือ นายกฤชวัชร์ ชัยนภาศักดิ์ และ/หรือ นายอรรถกร เวชานนท์ แห่งสำนักกฎหมายสัตยะพล แอนด์ พาร์ทเนอร์ส เลขที่ 140 อาคารแปซิฟิค เพลส ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ วิธีการของคลายคอยล์ขดระดับออก

(57) บทสรุปการประดิษฐ์

วิธีการของการคลายคอยล์ขดระดับออกภายในจะถูกสร้างไว้ ซึ่งจะยอมให้ท่อสามารถถูกป้อนในลักษณะที่ง่ายเป็นมากในขณะที่หลีกเลี่ยงการเพิ่มขึ้นของต้นทุนของอุปกรณ์สำหรับคลายคอยล์ออกมากเท่าที่จะเป็นไปได้ คอยล์ขดระดับ (LWC) 10 จะถูกติดตั้งไว้ในลักษณะที่แกนของมันจะขยายตัวในทิศทางแนวตั้ง และท่อ 2 จะถูกดึงจาก LWC 10 เพื่อขยายตัวไปยังท่อสำหรับดึงที่โค้ง 12 ที่จัดวางไว้บน LWC 10 สำหรับการคลาย LWC 10 ออกภายนอกหลังจากนั้น ส่วนหนึ่งของท่อที่ดึงจาก LWC 10 จะถูกป้อนผ่านท่อสำหรับนำทาง 20 ที่มีส่วนท่อที่ยืดหยุ่นได้ 22 และที่ถูกจัดวางไว้แบบที่ไม่อยู่กับที่ในลักษณะที่ปลายด้านล่างของท่อสำหรับนำทาง 20 จะถูกติดตั้งไว้ติดชิดกับจุดสำหรับนำออก P ที่ท่อนั้นจะถูกดึงออกจาก LWC 10 ท่อสำหรับนำทาง 20 จะสามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระด้วยน้ำหนักของตัวมันเองในทิศทางของแกนของท่อในขณะที่ท่อถูกดึง เพื่อที่ปลายด้านล่างของท่อสำหรับนำทาง 20 จะถูกยึดติดชิดกับจุดสำหรับนำออก P ในขณะที่ท่อนั้นถูกดึง

(11) เลขที่ประกาศโฆษณา 101669



(ข้อถือสิทธิ 11 ข้อ, รูปเขียน 7 รูป)